



Evaluation d'opérations de gestion de déchets spéciaux en très petites entreprises : secteur de l'usinage en métallurgie - Allemagne

Cadre de restitution : Contrat d'objectif territorial

CARTE D'IDENTITÉ DE L'ACTEUR ET SON TERRITOIRE

AWIPLAN

Servipôle
30 avenue du Général Leclerc
<http://www.awiplan.fr>

OPTIGEDE

Administrateur
ADEME
administrateur.optigede@ademe.fr

Mots-clés: Espace privé EMPLOYE, , ENTREPRISE, EDUCATION ENVIRONNEMENTALE,

CONTEXTE

Description du contexte de l'action:

Les législations nationale et locale ont obligé les industriels à mettre en œuvre de nombreuses solutions de réduction, de collecte sélective et de valorisation des déchets dangereux dans les très petites entreprises.

Les différentes pratiques de gestion de ces déchets seront identifiées, permettant de définir des opérations de démonstration.

L'usinage de métaux, de matières céramiques et du verre, avec enlèvement de copeaux, nécessite d'importantes quantités de lubrifiants réfrigérants. Les produits réfrigérant et nettoyant jouent un rôle important dans l'optimisation des procédés d'usinage, e, particulier dans les opérations de meulage.

Dans l'entreprise **Wahl Verzahntechnik à Balingen** (25 employés), il était nécessaire de procéder deux fois par an à la vidange des huiles de lubrification utilisées pour les opérations de meulage. Chaque année, ce sont 4.800 litres de lubrifiants réfrigérants usagés et 5.760 kg de boues de meulage huileuses qu'il fallait vidanger. De plus, le nettoyage des machines et centrifugeuses demandait beaucoup de temps. Il était nécessaire de rechercher des procédés alternatifs et plus respectueux de l'environnement.

OBJECTIFS ET RÉSULTATS

Objectifs généraux:

Les opérations de démonstration permettront de faire connaître et de promouvoir des actions exemplaires de gestion des déchets spéciaux.

- Identification et promotion des bonnes pratiques de gestion des déchets spéciaux.
- Etude des possibilités de transposition de ces pratiques à d'autres entreprises et secteurs d'activité.

Résultats quantitatifs:

Une fiche détaillée présentant les résultats obtenus dans cette action a été rédigée par l'Université de STUTTGART. Elle est disponible auprès d'AWIPLAN (Kristina BELLENOUE et Jean-Michel SIDAINE, awiplan@wanadoo.fr), partenaire du programme OPTIGEDE et co-auteur de ce travail.

Diminution des huiles de boues de 40 % à 13 %.

A la fin du processus, les boues traitées forment une masse solide dans laquelle tout excès d'huile a disparu ce qui facilite leur conditionnement et stockage.

Quantités réduites par type de déchets entre le nouvel et l'ancien équipement :

- **Solides** : moins 0 kg (Ancien : 3 456 kg Nouveau : 3 456 kg)
- **Production de boues** : moins 1 798 kg (Ancien : 5 760 kg Nouveau : 3 962 kg)
- **Lubrifiants réfrigérants** : moins 2 043 l (Ancien : 2 618 l Nouveau : 575 l)

Economies réalisées (en euros par an) entre le nouvel et l'ancien équipement :

- Lubrifiants réfrigérants : 10 225 € (Ancien : 12 981 € Nouveau : 2 756 €)
- Elimination des lubrifiants réfrigérants : 251 € (Ancien : 317 € Nouveau : 66 €)
- Elimination des boues : 539 € (Ancien : 1 728 € Nouveau : 1 188 €)

- Fonctionnement : 28 598 € (Ancien : 29 700 € Nouveau : 1 102 €)
- Entretien et énergie : 1 000 € (Ancien : 5 000 € Nouveau : 4 000 €)

Soit un total économisé de : 40 613 €

Résultats qualitatifs :

-

MISE EN OEUVRE

Planning:

L'Université de Stuttgart sélectionnera, en collaboration avec KURS, les Départements du Ludwigsburg (AVL) et de Böblingen (AWB), des secteurs d'activités et des entreprises ayant des systèmes de gestion particulièrement efficaces. Les critères d'évaluation sont : environnementaux, économiques et l'intégration dans les process.

L'Université de Stuttgart décrit ces opérations sous forme de fiches "Opérations exemplaires" dans la fiche détaillée de résultats citée ci-dessus.

Actions de prévention, de valorisation et de réduction de polluants : procédé utilisé par l'entreprise.

- Installation de filtrage sans d'adjuvants.
- Système performant de filtrage par pression avec une capacité de traitement des huiles de

lubrification jusqu'à 300 l/min.

Le média filtrant est constitué de plusieurs couches de tissus en inox, fixées sur le tambour de filtration. Le fluide traverse le tambour de l'extérieur vers l'intérieur. Quand les solides formant le gâteau de filtre s'accumulent et réduisent le débit de filtration, il est nécessaire d'enlever le gâteau de filtre par aspiration.

La marche en continu peut être obtenue en disposant deux tambours en parallèles dont l'un reste en service pendant le nettoyage du deuxième.

Les boues abrasives aspirées sont ensuite traitées dans un filtre-presse intégré qui sépare la majeure partie des lubrifiants des particules solides avant de les réinjecter dans le système de filtration.

Année principale de réalisation:

2006

Moyens humains :

-

Moyens financiers :

Université de Stuttgart 50 %,
Programme life Environnement 50 %

Moyens techniques :

-

Partenaires mobilisés :

KURS, entreprises, AVL, Abfallwirtschaft Böblingen, Awiplan SARL
Ministère de l'environnement du Bade-Wurtemberg,
Ministère de l'économie du Bade-Wurtemberg
AWB

VALORISATION

Facteurs de réussite :

La durée d'amortissement de 1,3 à 2 ans fait de cette installation une alternative au système traditionnel en termes de productivité, d'économie et d'écologie.

Les coûts d'investissement de 50.000 à 75.000 € doivent être mis en relation avec les économies réalisées qui s'élèvent dans notre exemple à 40.600 € par an. Un tel investissement est particulièrement avantageux pour les petites et moyennes entreprises dont les structures de coûts sont comparables à l'entreprise WAHL.

Difficultés rencontrées :

-

Recommandations éventuelles:

-

DÉCOUVRIR L'ACTEUR SUR SINOE ®

[Découvrir](#)



Dernière actualisation de la fiche : **octobre 2019**

Fiche action réalisée sur le site : www.optigede.ademe.fr

Les actions de cette fiche ont été établies sous la responsabilité de son auteur.