
Collecte, Tri et Recyclage des TLC

Ouateco

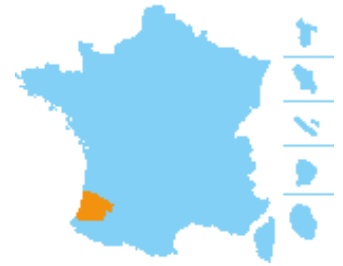


Zone Atantisud Rue du paus d'Orthe

40230 Saint Geours de Maremne

[Voir le site internet](#)

[Consulter la fiche sur OPTIGEDE](#)



CONTEXTE

Soutien à la mise en place d'un outil industriel innovant permettant de recycler les Textiles usagés du territoire de Nouvelle Aquitaine en isolant

OBJECTIFS ET RESULTATS

Objectifs généraux

Collecter, trier et recycler les textiles usagés, et non délassés, du Village Emmaus de Lescar et de la Région Nouvelle Aquitaine

Résultats quantitatifs

100% des matières invendues du Village Emmaus de Pau Lescar sont recyclés chez Ouateco (hors chaussures, cuir et blousons) sur une base coton pour fabriquer un isolant

Résultats qualitatifs

L'isolant est normé NF EN 12267, certifié contre le feu M1, avec une densité de mise en oeuvre de 10 à 15kg/m3. Il respecte les conditions d'obtentions des CEE du Ministère du Logement.

MISE EN OEUVRE

Description de l'action

Mise en place de solutions de collectes (camion léger et camion demi-remorques) afin de récupérer les TLC

Tri manuel, ventilation des matières à recycler en isolant vers l'unité de production Filéco

Ventilation des matières de seconde mains vendables vers le Village Emmaus de Pau-Lescar (partenaire historique)

Planning

L'ensemble des opérations ont démarré en 2020 et sont en cours de développement en fonction des ventes d'isolant

Moyens humains

Equipe Ouateco soit une dizaine de personnes dont 1 ingénieurs, 2 Master, 1 technicien en écologie industrielle Bac +3

Une équipe complémentaire de tri, une équipe complémentaire de transporteur familial (partenaire historique de Ouateco)

Moyens financiers

Investissement total d'environ 3 millions d'euros dont 2.4m€ de machines industrielles et R et D et 600k€ de bâtiment

Mobilisation de 4 Banques pour le financement du projet

Moyens techniques

Partenaires historiques Expert Comptable Avocat en droit des Sociétés, Cstb, Laboratoires de recherche et de mesures (Cétélor, Codem, Cstb, Tech, Fcba...) Ingénieurs en conception machines...

Mise au point de cardeuses spécifiques pour mettre en oeuvre le textile Fileco en isolant

Partenaires mobilisés

Partenaires financiers (Banques)/ Industriels (R et D et développement de solutions de déliassage automatisée), Expert en sécurité (Apave), Expert en matériel prototype, assureurs, laboratoires de recherche des TLC, CSTB, FCBA, Cétélor...

VALORISATION DE CETTE EXPERIENCE

Facteurs de réussites

Innovation complète de cette solution de la collecte au recyclage, risque maximal, réussite potentielle maximale

Difficultés rencontrées

Mise au point du matériel très complexe, casse multiples, pas de solution de formation sur ce matériel innovant car le savoir faire a disparu en France sur les grosses ligne d'effilochage. Démarrage à zéro

Recommandations éventuelles

Prévoir un temps très long de mise au point pour la partie industrielle (minimum 1 an) et s'équiper avec de très bon ingénieurs et techniciens car les problèmes sont quotidiens lorsque l'on recycle des matières non déliassées

Mots clés

TRI A LA SOURCE | RECYCLAGE DES DECHETS | BROYEUR | POINT D'APPORT VOLONTAIRE | INDUSTRIE | UTILISATION DE MATERIAU RECYCLE | COLLECTE SEPARÉE | OPERATION PILOTE | PAPIER | TEXTILE

Dernière actualisation

Février 2022

Fiche réalisée sur le site optigede.ademe.fr

sous la responsabilité de son auteur

Contact ADEME

Pascal SCHOEMACKER

pascal.schoemacker@ademe.fr

Direction régionale Nouvelle Aquitaine